Partindus







DEBIDO A LA CONSTANTE MEJORA DE LOS EQUIPOS, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO A MODIFICAR LOS DATOS SIN PREVIO AVISO, SIENDO LOS DATOS INCLUIDOS EN ESTE CATÁLOGO MERAMENTE ORIENTATIVOS. NO FORMAN PARTE DE LA OFERTA, SINO QUE SIRVEN PARA ESTABLECER COMPARACIONES ENTRE LOS EQUIPOS





GENERALIDADES

Todos los equipos de PARTINDUS están diseñados de acuerdo a la normativa ambiental más rigurosa, a la vez que se mantiene su eficiencia y productividad.

Todos los equipos de PARTINDUS están diseñados con posibilidad de reconstrucción, de manera que aumenta su vida útil, a la vez que se reducen los residuos.

El Transporter-15 es equipo multipropósito que permite equipar en su trasera diferentes accesorios según el fin que se le quiera dar. Tiene una capacidad de almacenamiento de hasta 14.000 kg.

Debido a la simplificación y a la estandarización del diseño, la fiabilidad y la productividad aumentan, a la vez que se reducen los costes tanto de fabricación como de mantenimiento.

Todos los equipos de PARTINDUS son personalizables para adaptarse a los requisitos de nuestros clientes.



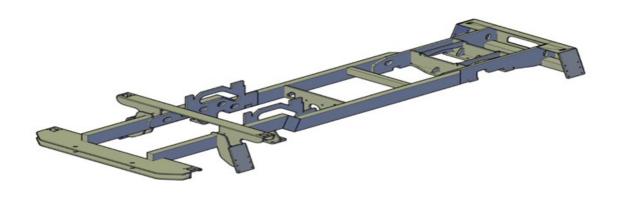


CHASIS

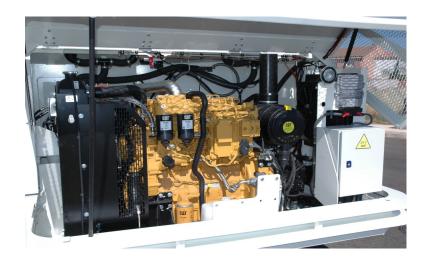
El chasis de los Carea 20 está diseñado y construido resistir para las condiciones más exigentes en términos de torsión e impacto.

Es la principal pieza estructural del equipo, a la que se unen, bien por soldadura, bien por atornillado, el resto de componentes del equipo.

En el chasis se incorporan diferentes piezas de oxicorte que contribuyen a aumentar la resistencia del equipo en ciertas zonas de mayor exigencia a la vez que disminuye los esfuerzos







MOTOR

* Motor Carterpillar C4.4

Los equipos Carea 20 equipan de serie motores Carterpillar

Estos motores están caracterizados por su diseño compacto, lo que los hace especialmente indicados para su instalación en maquinaria de tamaño reducido.

Debido a su diseño son capaces de trabajar en condiciones muy duras e incluso con carburantes con alto contenido en azufre.

Cuentan con una Unidad de Control Electrónico (ECU, por sus siglas en inglés), que permite optimizar la inyección en condiciones extremas para asegurar un buen funcionamiento.

Modelo	Norma de emisiones	Rpm máximas	Potencia (kW/cv)	Consumo específico
C4.4	Tier IIII	2.200	106/142	210 g/kWh
C3.6	Tier V	2.400	100/134	204 g/kWh

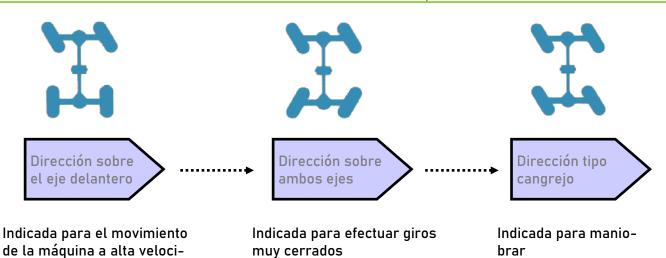


EJES

Dos ejes planetarios direccionales, heavy duty, con cilindro de dirección integrado.

Eje	Delantero	Trasero
Ángulo de dirección	35 °	35 °
Carga dinámica	12.000 kg	12.000 kg
Diferencial	Deslizamiento limitado 100% hidráulico	Deslizamiento limitado 100% hidráulico
Freno de servicio	Discos internos en baño de aceite	Discos internos en baño de aceite
Freno de parking	Discos internos en baño de aceite accionamiento negativo tipo SAHR	Discos internos en baño de aceite accionamiento negativo tipo SAHR

3 modos de dirección seleccionables, intercambiables



Los cambios de modo de dirección se deben realizar con la máquina parada, ya que si se realizaran con la máquina en movimiento sobre terrenos irregulares, puede haber una mala lectura y o no se cambia de modo de dirección, o se hace un cambio de dirección no deseado.



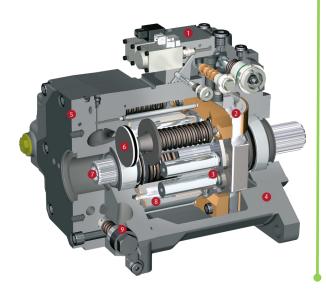
TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

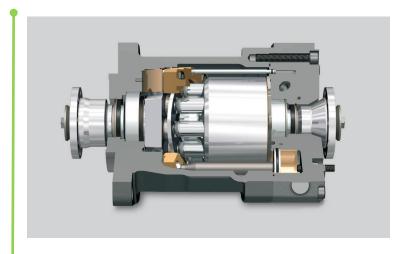
El Transporter-15 cuenta con dos velocidades de avance y otras dos de retroceso. Este cambio está controlado por una transmisión hidrostática marca LINDE.

Ésta hace que la velocidad del motor de traslación se adecúe a las condiciones del terreno, evitando que la máquina acelere excesivamente en pendientes prolongadas, permitiendo cambios de velocidad suaves, mejor aceleración y, en resumen, un comportamiento más eficiente en todas las condiciones de conducción.

BOMBA HPV-02

- Diseño compacto
- Respuesta dinámica
- Gran fiabilidad
- Larga vida útil
- Optimización del ruido
- Precisa independientemente de la carga de trabajo





MOTOR HMV-02

- Alto par de arranque
- Respuesta dinámica
- Eje motriz pasante PTO (Evita reductora)
- Diseño compacto
- Alta potencia
- Gran fiabilidad y vida útil



✓ Cabina ROPS—FOPS



El Carea 20 cumple con la normativa europea de protección antivuelco y contra desprendimiento de objetos.

Cabina cerrada y climatizada



El Carea 20 tiene climatizador para que el operador pueda manejar la máguina en las mejores condiciones posibles de seguridad y comodidad.

CABINA

La cabina está especialmente diseñada para que los controles sean lo más accesibles e intuitivos posible. De esta manera, se puede aumentar la productividad sin reducir la seguridad de las operaciones de la máquina.

La cabina ofrece un lugar de trabajo cómodo donde acceder fácilmente al panel de instrumentos, cuyo funcionamiento es sencillo e intuitivo.

Todo el interior del vehículo cuenta con climatizador para realizar el transporte de los pasajeros en las mejores condiciones.







✓ Estructura ROPS—FOPS



El Carea 20 cumple con la normativa europea de protección antivuelco y contra desprendimiento de objetos.

Interior cerrado y climatizada



El Carea 20 tiene climatizador para que el operador y pasajeros puedan manejar la máquina en las mejores condiciones posibles de seguridad y comodidad.

INTERIOR

El interior está diseñado para la máxima seguridad y comodidad de los pasajeros.

Todo el interior del vehículo cuenta climatizador para realizar el transporte de los pasajeros en las mejores condiciones.

Asientos amortiguados en todo el equipo añadido ozonizadores desinfección total del interior del vehículo por COVID 19





El acceso al equipo cuenta con 4 puertas, dos a cada lado y cristales de seguridad para una rápida evacuación del mismo en caso de accidente.





PARTINDUS desarrolla todas sus máquinas según la normativa más exigente en materia de seguridad. Todos los diseños se realizan a partir de estos requisitos de

- Sistema de seguridad antivuelco (ROPS, Roll-Over Protection System) y contra caída de objetos (Falling Objects Protection System).
- Sistema de cámara de visión trasera con pantalla en color, proporciona una visión trasera óptima cuando se maneja la máguina marcha atrás.
- Freno de estacionamiento aplicado por muelle y liberado por acción hidráulica.
- Interruptor externo para la desconexión del sistema eléctrico, para efectuar paradas de emergencia en el menor tiempo posible.
- Retrovisores de visión angular para una excelente visibilidad trasera.
- Baliza rotativa lanza destellos (plafón).
- Luces de trabajo y señalización de entrada y salida de túnel.
- Indicador de marcha atrás.



OPCIONES

GEOLOCALIZADOR

Desde un dispositivo externo se podrá ver el rendimiento del equipo, como por ejemplo el número de horas que lleva en funcionamiento, de manera que se pueda llevar a cabo un control diario.

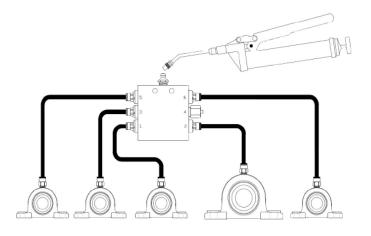


Sistema de prevención de incendios que actúa automáticamente

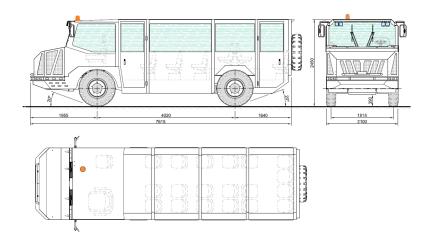


ENGRASE CENTRALIZADO

Sistema que permite engrasar todos los conductos del equipo desde un único colector.

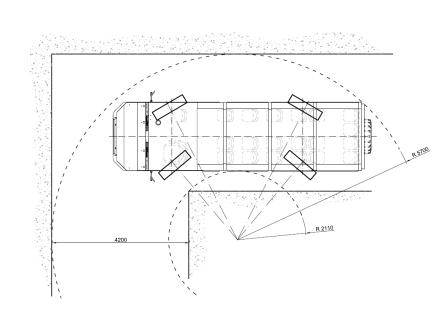




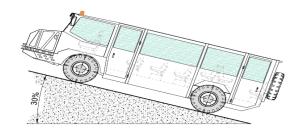


DIMENSIONES GENERALES

RADIOS DE GIRO



PENDIENTES MÁXIMAS







DATOS TÉCNICOS

Caracteristicas Generales	
Largo	7615 mm
Ancho	2100 mm
Alto	2400 mm
Distancia al suelo	390 mm
Distancia entre ejes	4020 mm
Pendiente maxima en orden de marcha	30%
Inclinación maxima en orden de marcha	28%
Radio de giro interno	2110 mm
Radio de giro externo	5700 mm
Peso	9500 kg

Motor diesel	
Marca	Caterpillar
Modelo	C 4.4 ACERT
	106 kW (140
Potencia	CV)
Emisiones	TIER 3

Motor diesel	
Marca	Caterpillar
Modelo	C 3.6 IND
	90 kW (121
Potencia	CV)
Emisiones	STAGE V

Transmisión	
Tipo	Hidrostatica
Marca bomba	Linde
Cilindrada	105 cc
Marca motor	Linde
Tipo	doble eje
Velocidades	2 hidraulicas
Traccion	4 WD
Velocidad maxima	20 km/h

Hidroasistida
2 ejes
Eje Delantero
Dos ejes
Cangrejo

Frenos	
De servicio (Baño de aceite)	Multidisco
Accionamiento	4 ruedas
De estacionamiento	Negativo
Accinamiento	4 ruedas

Cabina	
Fabricada bajo criterios	ROPS / FOPS
Tipo	Cerrada
Climatización	Frio / Calor
Puesto de conducción	Fijo
	Con cinturon
Asiento conductor	Con suspen-
	sión
Numero se asientos pasajeros	20
	Con cinturon
Asientos pasajeros	Con suspen-
	sión
Camara trasera	Si
Ionización cabina	Si
Puertas de acceso	4

Capacidades		
	100.11	
Deposito Gas-Oil	120 Lt	
Deposito Hidraulico	240 Lt	

Otros	
Neumaticos	10.00 R 20

EQUIPOS OPCIONALES

Supresión de incendios	
Ansul	Polvo
Fogmaker	Agua

Engrase	
Centralizado	Automatico



SERVICIO POSTVENTA.

Aumento al máximo del tiempo de productividad y reducción de los costes con la sobresaliente asistencia de la red de distribuidores.

SOSTENIBILIDAD.

Todos los equipos PARTINDUS se han diseñado para maximizar la eficiencia y productividad con un comportamiento más ecológico.

Todos los equipos PARTINDUS están diseñados con la posibilidad de reconstrucción. Esto permite aumentar la vida útil de las máquinas, al mismo tiempo que se reducen los residuos.

SEGURIDAD.

PARTINDUS desarrolla de manera proactiva máquinas que cumplen todas las normas de seguridad. La seguridad es parte integral del diseño de todas nuestras máquinas y sistemas. Cabina construida bajo los criterios del sistema de protección antivuelco (ROPS, Roll Over Protection System) y sistema de protección contra caída de objetos (FOPS, Falling Object Protection System).

El sistema de cámara de visión trasera con pantalla en color proporciona una visión trasera panorámica cuando se acciona la marcha atrás.

La funcion de freno de estacionamiento se aplican por muelle y se liberan por acción hidráulica.

El interruptor externo de desconexión del sistema eléctrico permite la parada del equipo por seguridad.

Retrovisores de visión angular para una excelente visibilidad trasera.

Baliza lanza destellos (Rotativo).

Luces de señalización entrada-salida en túnel.

Indicador de marcha atrás.